



Eiropas Sociālā fonda aktivitāte
3.2.1.

Projekts - Ciparu programmas vadības darba galdu iestatītāju profesionālās izglītības programmas uzlabošana un īstenošana

Līguma Nr. 2005/0239/VPD1/ESF/PIAA/04/APK/3.2.1/0013/0098

Projekta sākuma un beigu datums 01.11.2005. - 31.08.2008.

1.6. Projekta izmaksas, LVL

	%	2004	2005	2006	2007	2008	Kopā
Kopējās izmaksas	-	-	2839,70	12483,86	32054,04	4904,97	52282,57
<i>tajā skaitā:</i>							
Kopējās attiecināmās izmaksas		-	2839,70	12483,86	32054,04	4904,97	52282,57
<i>tajā skaitā:</i>							
Attiecināmais ESF finansējums		-	2129,78	9362,90	24040,53	3678,73	39211,94
Attiecināmais valsts budžeta finansējums		-	709,92	3120,96	8013,51	1226,24	13070,63

Projekta mērķi :

- Precizēt nepieciešamās kvalifikācijas prasības CNC darba galdu iestatītājiem atbilstoši jaunākām tehnoloģijām un attīstības tendencēm metālapstrādē.
- Aktualizēt un pilnveidot esošo izglītības programmu *Ciparu programmas vadības (CNC) darba galdu iestatītājs*.
- Izstrādāt aktualizētu un pilnveidotu profesionālās izglītības programmas pilnu komplektu .
- Pilnveidot esošos un radīt jaunus mācību metodiskos materiālus un materiāli tehnisko bāzi profesionālās izglītības programmu īstenošanai, lai uzlabotu mācību procesa kvalitāti.
- Īstenot programmu mācību procesā.
- Paplašināt un stiprināt informācijas apmaiņu ar profesionālās izglītības programmas īstenošanas ārējiem klientiem: potenciālajiem darba devējiem, atbilstošās nozares uzņēmumiem un asociācijām.
- Radīt priekšnoteikumus un sagatavot augsti kvalificētus ES valstu darba tirgū konkurētspējīgus CNC darbāgaldu iestatītājus.
- Radīt priekšnoteikumus skolas beidzējiem sekmīgi turpināt tālākizglītību augstākajās mācību iestādēs.

Projekta sasniegtā rezultāta atbilstība mērķiem un tiešie rezultāti:

Projekta vispārējais un tiešais mērķis ir sasniegts. Projekta laikā :

1. Aktualizēta, uzlabota un licencēta profesionālās izglītības 3.kvalifikācijas līmeņa programma *Ciparu programmas vadības (CNC) darba galdu iestatītājs*

Komplekts sastāv no profesionālās izglītības programmas, kura atbilst profesijas standartam, ar mācību priekšmetu sarakstu un stundu skaitu, kvalifikācijas aprakstu, mācību procesa grafiku un mācību plānu ar teorētisko, praktisko, laboratoriju darbu un patstāvīgo darbu stundu sadalījumu pa semestriem

2. Aktualizētas, uzlabotas vai izstrādātas profesionālā cikla mācību priekšmetu programmas

Kvalifikāciju nodrošinošo mācību priekšmetu programmas ar tēmām, nodarbību veidiem – teorētiskās mācības, laboratorijas praktiskie darbi, praktiskās mācības, kvalifikācijas prakse, stundu skaitu, zināšanu pārbaudes veidiem, vērtēšanas kritērijiem, izmantojamo literatūras sarakstu.

3. Izstrādāti mācību - metodiskie materiāli :

RAŽOŠANAS PROCESU AUTOMATIZĀCIJA

Skolotāja darba burtnīca

LABORATORIJAS DARBI **PLK TEHNOLOĢIJĀ**

Praktisko darbu burtnīca pneimatikā

RAŽOŠANAS PROCESU AUTOMATIZĀCIJA

Praktisko darbu burtnīca pneimatikā

ELEKTROTEHNIKA UZDEVUMOS, TEORIJĀ UN JAUTĀJUMOS

Audzēkņu stundu konspekts

CNC DARBGALDU DETAĻU APSTRĀDES TEHNOLOĢISKĀ PROCESA PROGRAMMĒŠANAS PAMATI

Audzēkņu konspektu un pastāvīgā darba burtnīca

CNC DARBGALDU IESTATĪŠANAS PAMATI Audzēkņu konspektu un pastāvīgā darba burtnīca

AUTOMATIZĒTĀ PROJEKTĒŠANA (MASTERCAM)

Palīgmateriāls MASTERCAM apgūšanā

MATERIĀLMĀCĪBA

Mācību palīglīdzeklis

PIELAIDES UN TEHNISKIE MĒRĪJUMI

Darba burtnīca

PIELAIDES UN TEHNISKIE MĒRĪJUMI

Mācību palīglīdzeklis

METĀLAPSTRĀDES DARBU TEHNOLOĢIJA

Mācību palīglīdzeklis

RASĒŠANA

Lekciju konspekts

SOLIDWORKS

Mācību palīglīdzeklis

KVALITĀTES UN PERSONĀLA VADĪBAS PAMATI

Lekciju konspekts

CNC OPERĀTORA DARBI
VIRPA AR VADĪBAS SISTĒMU
NC 31-01 ,2P22

Audzēkņu pastāvīgā darba burtnīca

CNC OPERĀTORA DARBI
FRĒZMAŠĪNA AR VADĪBAS SISTĒMU HAAS, HEIDENHAIN TNC 355,

Audzēkņu pastāvīgā darba burtnīca

CNC IESTATĪTĀJA DARBI
VIRPA AR VADĪBAS SISTĒMU
NC 31-01 ,2P22

Audzēkņu pastāvīgā darba burtnīca

CNC IESTATĪTĀJA DARBI
FRĒZMAŠĪNA AR VADĪBAS SISTĒMU HAAS, HEIDENHAIN TNC 355,
Audzēkņu pastāvīgā darba burtnīca

4. Iegādātas CNC darba galdu modernizētās vadības sistēmas NC100 un FAGOR
Visvairāk nepieciešamā iekārta CNC virpu modernizācijai, kura ļaus bez papildus
jaunas iekārtas iepirkšanas nodrošināt praktisko prasmju un iemaņu apgūšanu
atbilstoši mūsdienu prasībā

5. Profesionālās izglītības programmas īstenošana
Audzēkņu uzņemšana un profesionālās izglītības procesa īstenošana sāka ar
2008./2009.m.g.

Projekta īstenošanā iesaistīti :

- Rīgas Tehniskās koledžas personāls
- Eksperti no MASOC un uzņēmumiem
- Strādājošie CNC darbagaldu iestatītāji
- CNC darbagaldu iestatītāju 4.kursa audzēkņi

Vērtējums paveiktam :

Projekts īstenots atbilstoši plānotām aktivitātēm, galarezultāts sasniegts. Projekts
uzskatāms par vajadzīgu un izdevušos.

Paldies :

- ❖ VIAA un sevišķi Elitai Zondakai un Antrai Brunerei par konsultācijām
projekta izstrādes un īstenošanas laikā
- ❖ Koledžas administrācijai par sniegto atbalstu projekta izstrādes un īstenošanas
laikā
- ❖ Projekta grāmatvedei Aldai Liepiņlauskai un projekta sekretārei Brigitai
Dammei par ieguldīto darbu projekta īstenošanas laikā
- ❖ RTK kolēģiem par sapratni un sadarbību projekta īstenošanas laikā

Projekta vadītājs

Romualds Jakubānis

e-pasts romualds.jakubanis@rtk.lv

Lēdmanes ielā 3 tel. 67185336

Rīgas Tehniskā koledža