



Eiropas Sociālā fonda aktivitāte

3.2.6.3. Atbalsts mācību prakses īstenošanai profesionālās izglītības un augstākās izglītības studentiem

**Eiropas Savienības struktūrfonda līdzfinansētais projekts
2005/025/VPD1/ESF/PIAA/05/APK/3.2.6.3/013/0098**

**Profesionālās vidējās izglītības programmas „Metālapstrāde”
ciparu programmas vadības (CNC)darbgaldu
iestatītājs audzēkņu kvalifikācijas prakse uzņēmumos**

**Rīgas Tehniskā koledža
Rīga**

01.11.2005. – 31.07. 2006.

**Eiropas Savienības struktūrfonda līdzfinansētais projekts
2005/025/VPD1/ESF/PIAA/05/APK/3.2.6.3/013/0098**

**Projekta “Profesionālās vidējās izglītības programmas „Metālapstrāde”
ciparu programmas vadības (CNC)darbgaldu iestatītājs audzēkņu kvalifikācijas prakse
uzņēmumos”**

Kopējās projekta izmaksas - 8229. 28 LVL

ESF finansējums – 75%

Nacionālais finansējums – 25%

Projekta mērķi:

- ✓ Īstenot Rīgas Tehniskās koledžas profesionālās vidusskolas kvalifikācijas praksi Latvijas metālapstrādes uzņēmumos
- ✓ Pilnveidot esošo kvalifikācijas prakses programmu metālapstrādē
- ✓ Izstrādāt materiālus par CNC darbgaldiem, kuras kvalifikācijas prakses laikā varēs pielietot RTK audzēkņi uzņēmumos, prakses vadītāji un audzēkņi praktisko mācību laikā koledžā.
- ✓ Apzināt uz kādiem CNC darbgaldiem notiek ražošana uzņēmumos
- ✓ Veidot prakšu bāzes vietas

Sasniegtā rezultāta atbilstība mērķim:

Projekta vispārējais un tiešais mērķis ir sasniegts. Projekta laikā plānotās aktivitātes īstenotas.

Projekta realizācijā iesaistīti:

- ✓ Rīgas Tehniskās koledžas personāls;
- ✓ ciparu programmas vadības (CNC)darbgaldu iestatītājs, ceturtā kursa audzēkņi;
- ✓ konsultanti un eksperti no MASOC un uzņēmumiem, kvalifikācijas prakses programmas pilnveidē un materiālu izstrādē par CNC darbgaldiem;
- ✓ prakses vadītāji – darbaudzinātāji uzņēmumos.

Projekta tiešie rezultāti:

- ✓ Apzināts uz kādiem CNC darbgaldiem notiek ražošana uzņēmumos;
- ✓ Īstenota kvalifikācijas prakse uzņēmumos, un nodrošināt atbilstošu prakses vietu, tādējādi tuvinot apmācības procesu prakses laikā reālām darba prasībām.

Prakse notika:

✘ SIA Dambis

- ✘ SIA SB Motors
- ✘ A/S Jauda
- ✘ SIA Grandeg
- ✘ SIA Metkon

- ✓ Prakses vadītāju darba apmaksā.
- ✓ Seminārs par prakses organizāciju, norisi un vērtēšanu
- ✓ Sadarbība ar sociāliem partneriem, iesaistot kvalifikācijas prakses programmas pilnveidošanā un materiālu izstrādē par CNC darbgaldiem
- ✓ Civiltiesiskā apdrošināšana un apdrošināšana pret nelaimes gadījumiem prakses laikā.
- ✓ Paplašinājies sadarbība ar uzņēmumiem, audzēkņu prakšu vietu nodrošinājumā
- ✓ Izstrādāti materiāli par CNC darbgaldiem
- ✓ Raksts žurnālā "Mērķis" – datori metālapstrādē tā nav kļūda (2006.augusts)



Kopējās projekta izmaksas - **8229,28 LVL**
 ESF finansējums – 75%

Nacionālais finansējums – 25%

Vērtējums paveiktajam :

Projekts īstenots, galarezultāts sasniegts. Projekts uzskatāms par izdevušos.

Projekta īstenošanas laiks:

Paldies PIAA par konsultācijām projekta izstrādes un realizēšanas laikā.

Uzņēmumiem par prakses vietu nodrošinājumu un prakses vadītājiem.

Vēlos izteikt īpašu paldies projekta grāmatvedei Gunai Makarenko par ieguldīto darbu, kolēģiem par sadarbību, un koledžas administrācijai sniegto atbalstu projekta īstenošanas laikā.

Projekta vadītāja

Anda Kazuša, RTK materiālapstrādes nodaļas vadītāja

e-pasts anda.kazusa@rtk.lv

Lēdmanes iela 3, 7185326

Rīgas Tehniskā koledža

Braslas 16, Rīgā, LV-1035

Mājas lapa www.rtk.lv

e-pasts info@rtk.lv